

DRY120

SOLUCIONES DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA:
PISCINAS, BALSAS, ALJIBES Y DEPÓSITOS DE AGUA



Asistencia Técnica:

+34 965 106 569

comercial@revestech.com

www.revestech.com



1170/002-DdP-2013/07/01
EN 13956:2012



revestech
C/La Rioja,4
03006
Alicante
España

 **revestech**[®]
WATERPROOFING SYSTEMS

índice de contenidos

1. Componentes del sistema

- 1.1. Lámina **DRY120**
- 1.2. Productos complementarios de la gama **DRY120**

2. Condiciones para la puesta en obra

- 2.1. Inspección y preparación del soporte base en obra nueva
- 2.2. Inspección y preparación del soporte base en rehabilitación
- 2.3. Ejecución de la impermeabilización

- Colocación de la lámina
- Fijación de **DRY120** al soporte
- Unión entre las láminas **DRY120**
- Imprimación con **PRIMERPOOL**
- Unión con adhesivo **SEALPLUS**

3. Detalles constructivos: puntos singulares

- Encuentro con focos
- Encuentro con pasantes
- Encuentro con skimmers y sumideros
- Uniones con elementos metálicos
- Formación de escaleras
- Desbordantes y canales
- Reparación parcial del vaso
- Coronación

4. Colocación del revestimiento cerámico

5. Tratamiento de patologías

6. Puesta en servicio

7. Guía rápida de instalación

DRY120

SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA PISCINAS DE REHABILITACIÓN Y OBRA NUEVA

1. Componentes del sistema

1.1. Lámina DRY120

Lámina flexible de poliolefinas para impermeabilización constituida por una membrana de copolímero EVA extrusionada sobre fibras de poliéster y polipropileno, que permiten el óptimo agarre con el adhesivo cementoso clase C2 S1/S2 usado en su instalación como lámina adherida. Resuelve la impermeabilización de todo tipo de piscinas, aljibes y depósitos de agua en general, mediante la instalación adherida, sin necesidad de herramientas o productos especiales. Su versatilidad hace que no sea necesario retirar, en la mayoría de los casos, el recubrimiento cerámico existente. No precisa de complejas preparaciones previas del soporte, ni de herramientas o productos no presentes normalmente en obra. Las fibras del geotextil especial de la lámina, drenan el vapor de agua generado durante la retracción plástica del cemento cola (fraguado), evitando la aparición de burbujas y garantizando un agarre 100% resistente frente a cualquier otro sistema de impermeabilización.



Lámina DRY120

1,25 mm 525 g/m²

referencia	descripción	presentación
544010069	DRY120 · 30	Rollo de 1,5 x 30 m (45m ²)
544010052	DRY120 · 20	Rollo de 1,5 x 20 m (30m ²)
544010045	DRY120 · 10	Rollo de 1,5 x 10 m (15m ²)
544010038	DRY120 · 5	Rollo de 1,5 x 5 m (7,5m ²)

Lámina multicapa de impermeabilización para la rehabilitación de piscinas











Características	Método de ensayo	Unidad	Valor
Estanquidad al agua	EN 1928 Mét. B		PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét. A	N/50 mm	L=560 T=400
Alargamiento	EN 12311-2 Mét. A	%	L=51,5 T=76,1
Resistencia al cizallamiento de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	160
Resistencia al impacto	EN 12691 Mét.A	mm	150
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét.C	Kg	20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	-35
Longitud	EN 1848-2	m	5, 10, 20 y 30
Anchura	EN 1848-2	m	1,5
Peso	EN 1849-2	g/m ²	525
Espesor	EN 1849-2	mm	1,25
Defectos visibles	EN 1850-2	mm	PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	10
Estabilidad dimensional	EN 1107-2	%	$\Delta L = -0,6$ $\Delta T = -0,2$
Efectos de los productos químicos AGUA, AGUA SALADA (cloruro sódico NaCl al 10% en peso), LECHE DE CAL (solución saturada con depósito de Ca(OH) ₂), ACIDO SULFUROSO, H ₂ SO ₃ , 5% al 6%.	EN 13956 Apdo. 5.2.4 (EN 1847)		Los valores no varían significativamente.
Planeidad	EN 1848-2	mm	<10

Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 40°C. Proteger de la exposición directa a la luz.

1.2. Productos complementarios de la gama DRY120

La lámina **DRY120** cuenta para completar su sistema con bandas, piezas y otros materiales y elementos funcionales.

 <p>DRY50 MEMBRANE</p>	Lámina de impermeabilización	referencia	descripción	presentación
		544010090	DRY50 30	Rollo de 1,2 x 30 m (36m ²)
		544010076	DRY50 5	Rollo de 1,2 x 5 m (6m ²)
		544010106	DRY50 450	Rollo de 1,5 x 30 m (45m ²)
 <p>REFUERZO ÁNGULOS DRY50</p>	Refuerzo impermeable para ángulos interiores y exteriores	referencia	descripción	presentación
		544010793	DRY50 CORNERIN	2 uds. por bolsa
		544010809	DRY50 CORNEROUT	2 uds. por bolsa
 <p>DRY50 BANDA</p>	Banda impermeable para juntas	referencia	descripción	presentación
		544010113	DRY50 BANDA 13X30	Rollo de 30 m x 12,7 cm (1ud.)
		544010120	DRY50 BANDA 13X5	Rollo de 5 m x 12,7 cm (1ud.)
 <p>CORNER BAND</p>	Banda impermeable para encuentros a 90°	referencia	descripción	presentación
		544018133	CORNER BAND	Rollo de 30 m x 12,7 cm (1ud.)
 <p>REFUERZO SALIDA TUBERÍA</p>	Refuerzo impermeable para tubería	referencia	descripción	presentación
		544015415	DRY TUB 40	1 ud. por bolsa
		544015453	DRY TUB 50	1 ud. por bolsa
		544015460	DRY TUB 63	1 ud. por bolsa
		544016177	DRY TUB 75	1 ud. por bolsa
		544016184	DRY TUB 90	1 ud. por bolsa
 <p>ADHESIVO E IMPRIMACIÓN</p>	Especial para sellado de juntas y encuentros: SEALPLUS 6 Adhesivo PRIMERPOOL Imprimación	referencia	descripción	presentación
		544018072	KIT POOL	1 ud. por caja
		RENDIMIENTO PISCINAS	Rendimiento práctico de un bote de 6 kg ≈ 30-35m ² de superficie. Rendimiento teórico de 1 kg ≈ 6-6,5 metros lineales de junta.	
 <p>ADHESIVO SEALPLUS 6</p>	Adhesivo especial para juntas	referencia	descripción	presentación
		544010670	SEALPLUS 6	Bote de 6 kg
		RENDIMIENTO PISCINAS	Rendimiento práctico de un bote de 6 kg ≈ 30-35m ² de superficie. Rendimiento teórico de 1 kg ≈ 6-6,5 metros lineales de junta.	
 <p>ADHESIVO SEALPLUS 0600</p>	Adhesivo especial para juntas	referencia	descripción	presentación
		544012858	SEALPLUS 0600	Blister de 600 ml
		RENDIMIENTO PISCINAS	Rendimiento práctico de un blister 600 ml ≈ 4-5 m ² de superficie. Rendimiento teórico de 600 ml ≈ 4,5-5 metros lineales de junta.	
 <p>PRIMERPOOL</p>	Imprimación especial para el sellado de juntas y encuentros	referencia	descripción	presentación
		544018065	PRIMERPOOL	Bote de 2 kg
		RENDIMIENTO PISCINAS	Rendimiento práctico de un bote de 2 kg ≈ 45m ² de superficie.	
 <p>REVESTCHFLEX WHITE</p>	Adhesivo especial para el sellado del perímetro de la coronación existente	referencia	descripción	presentación
		596350106	REVESTCHFLEX WHITE	Blister de 300 ml
		RENDIMIENTO PISCINAS	Rendimiento teórico de 300 ml ≈ 25 metros lineales.	

2. Condiciones para la puesta en obra

No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o exista nieve o hielo sobre la piscina, cuando llueva o la piscina esté mojada, o cuando sople viento de más de 40 km/h.

Tampoco deben realizarse trabajos cuando la temperatura ambiente sea menor que la recomendada en la ficha de cada producto.

En las interrupciones en la ejecución de la piscina deben protegerse adecuadamente los materiales y lastrar los bordes de la membrana.

Antes de comenzar o reanudar la instalación de **DRY120** se debe comprobar que el soporte reúne las condiciones necesarias, en caso contrario, debe esperarse el tiempo necesario o proceder a su adecuación.

Antes de comenzar la colocación de la impermeabilización, deben preinstalarse las cazoletas de desagüe, skimmers, focos, etc.

Es necesario proteger **DRY120** colocando paneles en las zonas de paso hasta la colocación de la protección definitiva.

2.1. Inspección del soporte base en obra nueva

El instalador deberá comprobar que las condiciones son conformes con lo siguiente:

- La superficie del soporte base debe ser totalmente lisa y uniforme, estar fraguada y seca, sin picos, huecos, ángulos ni resaltes mayores de 1 mm y carecer de cuerpos extraños. Limpiar de polvo cuidadosamente, justo antes de la instalación de **DRY120**.
- Habrá que tener especial cuidado con las uniones de skimmers, focos, etc. Consultar el punto 3. de puntos singulares, antes de proceder a su impermeabilización.

2.2. Soportes antiguos en rehabilitación o renovación

La impermeabilización con **DRY120** puede realizarse instalando la lámina directamente sobre revestimientos existentes o antiguas impermeabilizaciones: mosaico vítreo, placas porcelánicas, etc. Se utilizará un adhesivo cemento C2 S1/S2 flexible o superior.

El antiguo revestimiento puede ser conservado si está en buen estado y bien adherido al soporte. El soporte debe estar preparado en las condiciones expresadas en el punto anterior. En caso contrario, se debe

inspeccionar el soporte y proceder a su preparación: reparaciones del revestimiento existente si se va a conservar, limpieza, tratamiento y preparación superficial, reparación de fisuras, revoque, nivelado, imprimación si se requiere, en caso necesario, retirada del antiguo revestimiento.

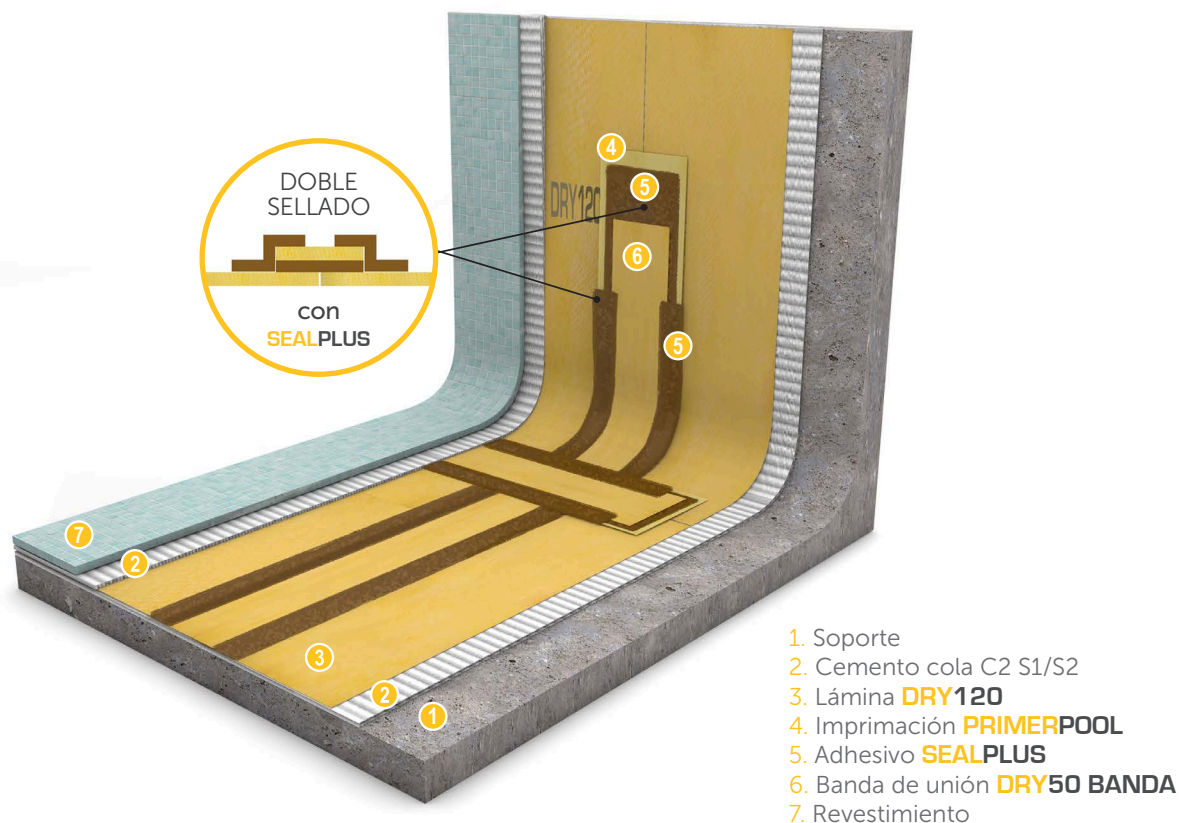
Determinar las zonas del antiguo revestimiento a conservar, a tratar o a eliminar mediante un examen visual y sonoro (sonido a hueco) para detectar:

- Hundimientos o diferencias de nivel, falta de cohesión, fisuras, y comprobar el estado de las juntas.
- En el caso de revestimiento de mosaico vítreo: piezas rotas o mal adheridas, comprobar el estado de las juntas entre piezas.
- En el caso de láminas adheridas: inicios de despegado, perforaciones, abombamientos, juntas abiertas.
- En el caso de pinturas: siempre se deben retirar del soporte.
- En el caso de capa de mortero o de ausencia de revestimiento: materiales no cohesivos o no adheridos al soporte.

Pese a que nuestra lámina **DRY120** es difusora del vapor de agua, se debe comprobar que no haya filtraciones en el vaso por empuje negativo, es decir, del exterior hacia el interior de dicho vaso. Si las hubiera deberíamos de tratar y taponar de la misma manera que se hace con grietas y fisuras, ya que la posible fuerza de empuje del agua, puede acabar desgastando el cemento cola y despegándolo junto a la lámina del soporte antiguo.

- Retirada de los materiales con defectos, materiales no cohesivos o no adheridos al soporte detectados en la inspección: si las partes defectuosas son menos del 25% de la superficie, son eliminadas así como los materiales subyacentes no cohesivos y las partes en buen estado pueden ser conservadas. Si son más del 25%, la totalidad del antiguo revestimiento, recomendamos su retirada.
- Deben eliminarse por medio de decapantes o abrasivos los restos de materiales, grasas, adhesivos antiguos, suciedad, etc. y procurar una superficie con la planeidad requerida que permita el agarre del adhesivo cementoso. Para ello, y en función de la naturaleza del antiguo revestimiento puede ser necesario aplicar una imprimación adecuada siguiendo las recomendaciones del fabricante del adhesivo. Recomendamos limpiar con sosa cáustica.

2.3. Ejecución de la impermeabilización



Colocación de la lámina

En cada faldón las láminas deben empezar a colocarse por lo general de arriba hacia abajo en sentido vertical, con la cara del geotextil más denso hacia el soporte. Debe continuarse colocando nuevas hileras en paralelo atestándose una con otra, en ningún caso solaparlas. Debemos de empezar a revestir con la lámina **DRY120** las paredes y luego continuar por el suelo para evitar alguna degradación en la lámina **DRY120** por exceso de tránsito sobre la misma.

Fijación de **DRY120** al soporte

Para la fijación de la lámina al soporte se utilizará adhesivo cementoso (cemento cola) calificado clase C2 S1/S2 flexible, según norma UNE EN 12004.

El adhesivo cementoso se aplica sobre el soporte con ayuda de una llana dentada de al menos 4 mm. Es necesario respetar la cantidad cemento cola, aconsejamos entre 2 y 3 mm de espesor, y sobre todo no dejar la pasta dura, a fin de poder adherir bien la lámina al soporte y no queden bultos en la misma, para poder obtener la mejor planeidad posible.

Aplicar a continuación la lámina **DRY120**: orientar con precisión el paño y tirar ligeramente para extenderlo bien. Presionar desde el centro del paño hacia los bordes con la ayuda de una llana. Presionar el paño cuidando de eliminar el aire que haya debajo.

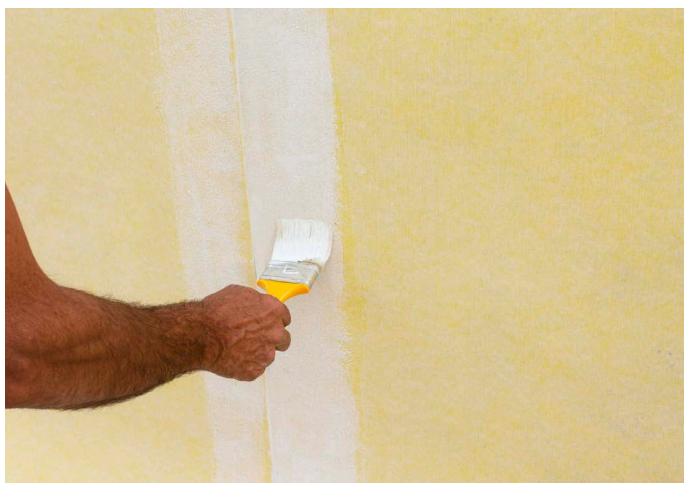
Debemos asegurarnos de que toda la lámina **DRY120** esté perfectamente adherida al soporte y no haya ninguna burbuja de aire por muy pequeña que esta sea, a fin de evitar posibles desprendimientos o abombamientos futuros a consecuencia de una mala fijación de la lámina al soporte.

Unión entre las láminas de DRY120

La unión entre láminas de **DRY120** se realizará siempre atestando las láminas, aplicando una capa de imprimación con **PRIMERPOOL** y uniendo los encuentros mediante superposición de la **DRY50 BANDA** de 13 cm pegada a las láminas con adhesivo para juntas **SEALPLUS**.

Imprimación con PRIMERPOOL

- Eliminar polvo y suciedad de la lámina con un cepillo duro.
- Esperar a que seque el adhesivo cementoso.
- Una vez hecha la unión de las láminas (atestadas), se le da una capa de imprimación con **PRIMERPOOL**, con un ancho aproximado de 20 cm para reforzar la estanqueidad en las juntas, dejando que pasen 15-20 minutos a que cambie de color blanco a transparente.



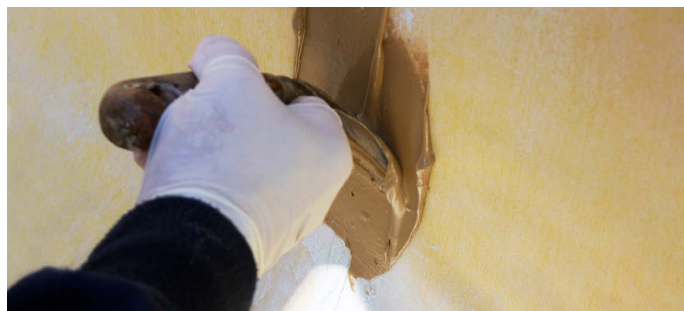
Unión con adhesivo SEALPLUS.

Debido al espesor del adhesivo, debemos utilizar una llana o espátula lisa que no vaya dentada, para favorecer el recubrimiento de toda la superficie de la unión.

- Esperar a que seque la imprimación **PRIMERPOOL**.
- Aplicar **SEALPLUS** en la banda, y en la parte exterior del solape haciendo un doble encolado (interior y exterior) para asegurar la total estanqueidad de las juntas.
- Poner la **DRY50 BANDA** encima de la junta entre láminas, y presionar para expulsar el aire que pueda quedar retenido bajo las mismas.
- Aplicar otra capa de **SEALPLUS** en la banda para el **doble sellado**.



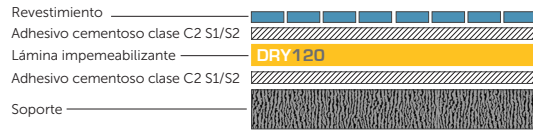
LLANA O ESPATULA DENTADA: Mala aplicación



LLANA O ESPATULA LISA (SIN DIENTES): Correcta aplicación

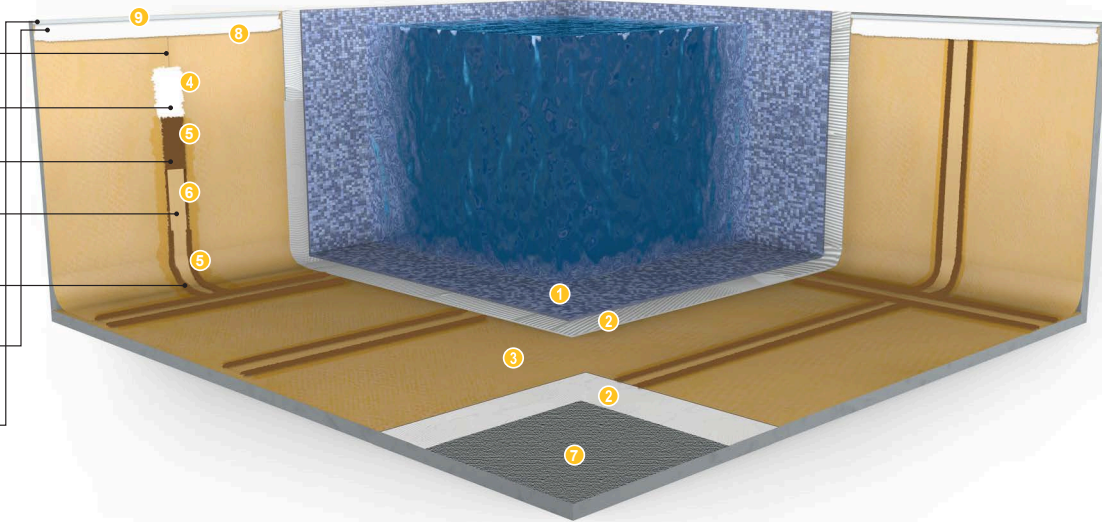
obra nueva

1. Revestimiento
2. Adhesivo cementoso C2 S1/S2
3. Lámina **DRY120**
4. **PRIMERPOOL**
5. Adhesivo **SEALPLUS**
6. **DRY50 BANDA 13X30**
7. Soporte
8. Coronación con **PRIMERPOOL**
9. Sellado de encuentro con la coronación con **REVESTECHFLEX WHITE**



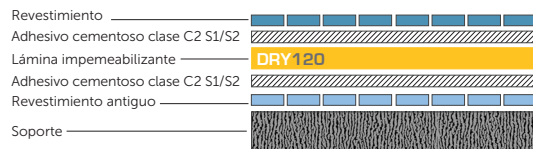
PASOS:

- A. Atestar láminas
- B. Aplicar **PRIMERPOOL**
- C. Aplicar **SEALPLUS**
- D. Pegar **DRY50 BANDA 13X30**
- E. Doble sellado con **SEALPLUS**
- F. Coronación con **PRIMERPOOL**
- G. Sellado de encuentro con la coronación con **REVESTECHFLEX WHITE**



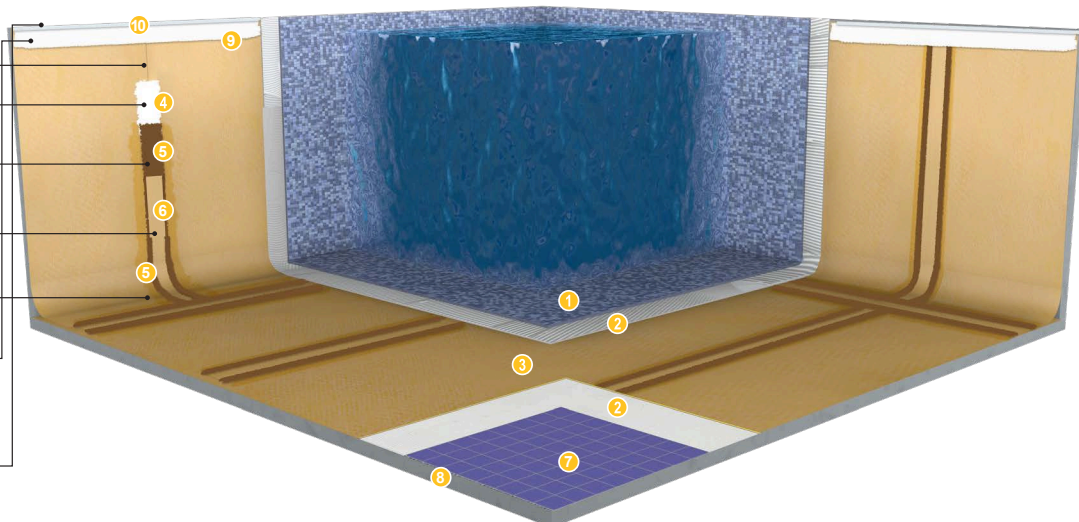
rehabilitación

1. Revestimiento
2. Adhesivo cementoso clase C2 S1/S2
3. Lámina **DRY120**
4. **PRIMERPOOL**
5. Adhesivo **SEALPLUS**
6. **DRY50 BANDA 13X30**
7. Revestimiento antiguo
8. Soporte
9. Coronación con **PRIMERPOOL**
10. Sellado de encuentro con la coronación con adhesivo **REVESTECHFLEX WHITE**



PASOS:

- A. Atestar láminas
- B. Aplicar **PRIMERPOOL**
- C. Aplicar **SEALPLUS**
- D. Pegar **DRY50 BANDA 13X30**
- E. Doble sellado con **SEALPLUS**
- F. Coronación con **PRIMERPOOL**
- G. Sellado de encuentro con la coronación con adhesivo **REVESTECHFLEX WHITE**



3. Detalles constructivos: puntos singulares

Los puntos singulares son elementos clave para la correcta instalación del sistema **DRY120**. Cuando tengamos que unir la lámina a diversos materiales como plásticos, PVC, aluminio, metal, etc. utilizaremos siempre nuestro adhesivo **SEALPLUS**.

Encuentro con focos



1. Reforzar toda la zona con un corte de lámina **DRY50**, que recortamos a la medida del foco.



2. Extender con una brocha la imprimación **PRIMERPOOL** en toda la superficie donde se va a aplicar el **SEALPLUS** con un ancho aproximado de 20 cm.



3. Esperar de 15 a 20 minutos hasta que la imprimación **PRIMERPOOL** cambie de color blanco a incoloro.



4. Aplicar el adhesivo **SEALPLUS** con una espátula pequeña y lisa sobre la misma superficie en la que hemos aplicado el **PRIMERPOOL** y que será la que tenga que ocupar el corte de 20cm de la lámina.



5. Pegar encima el corte de la lámina **DRY50** de 20 cm.



6. Realizar un doble sellado con el adhesivo para juntas **SEALPLUS**, sobre los bordes del corte de la lámina **DRY50**.



DRY50



SEALPLUS*



PRIMERPOOL

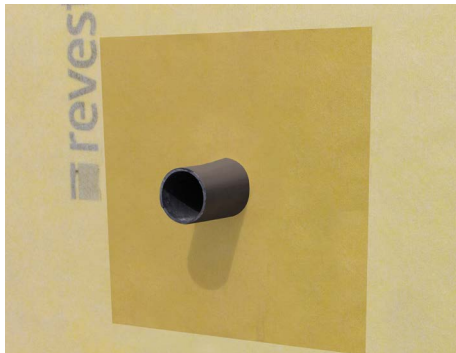
***SEALPLUS**: para su aplicación es recomendable la utilización de guantes.

3. Detalles constructivos: puntos singulares

Encuentro con pasantes



1. Extender la imprimación **PRIMERPOOL** en toda la superficie donde se va aplicar el **SEALPLUS** con un ancho aproximado de **20 cm**.



2. Esperar de 15 a 20 minutos hasta que la imprimación **PRIMERPOOL** cambie de color blanco a incoloro.



3. Aplicar el adhesivo **SEALPLUS** sobre la misma superficie en la que hemos aplicado el **PRIMERPOOL** y que será la que tenga que ocupar la pieza de refuerzo **DRYTUB**.



4. Pasar la pieza de refuerzo **DRYTUB** a través del propio tubo.



5. Extender la pieza **DRYTUB** sobre el adhesivo **SEALPLUS** para que selle bien.



6. Realizar un doble sellado con el adhesivo para juntas **SEALPLUS**, sobre los bordes de la pieza de refuerzo **DRYTUB**.



DRYTUB



SEALPLUS*



PRIMERPOOL

***SEALPLUS**: para su aplicación es recomendable la utilización de guantes.

3. Detalles constructivos: puntos singulares

Encuentro con skimmers y sumideros

Cortamos la lámina **DRY120**, adaptándola y pegándola al soporte. Extendemos la imprimación **PRIMERPOOL**. Esperamos 15-20 minutos. Unimos y sellamos los encuentros utilizando con **DRY50 BANDA 13** adherida con adhesivo **SEALPLUS**.

NOTA: en el caso de rehabilitación, debemos retirar siempre el gresite/recubrimiento antiguo de toda la zona, ya que se va a necesitar más espacio/espesor, para poder atestar contra el canto del skimmer el nuevo gresite/recubrimiento.



DRY50 BANDA



SEALPLUS*



PRIMERPOOL

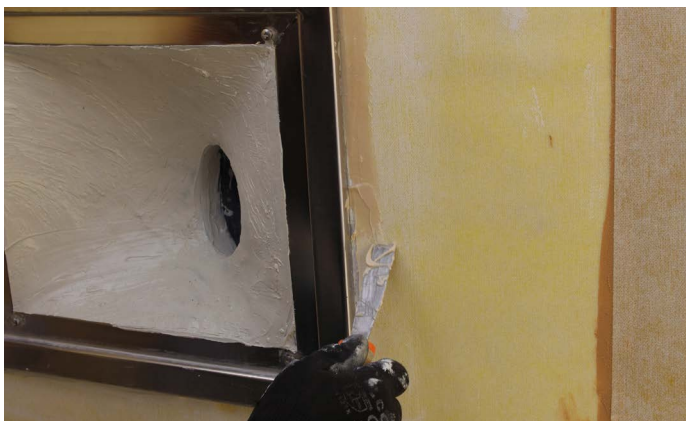
***SEALPLUS:** para su aplicación es recomendable la utilización de guantes.

3. Detalles constructivos: puntos singulares

Uniones con elementos metálicos y perfiles

Pegamos la lámina **DRY120** de forma que quede lo más unida posible a los encuentros. Extendemos la imprimación **PRIMERPOOL**. Esperamos 15-20 minutos. Finalmente, para efectuar un sellado perfecto entre los dos materiales, siempre utilizaremos el adhesivo **SEALPLUS**. Todos los encuentros se deben reforzar con **DRY50 BANDA 13**.

Atención: para la adhesión de la lámina en **encuentros directos con vidrio**, consulte con nuestro Departamento Técnico.



DRY120



SEALPLUS*



PRIMERPOOL



DRY50 BANDA

***SEALPLUS**: para su aplicación es recomendable la utilización de guantes.

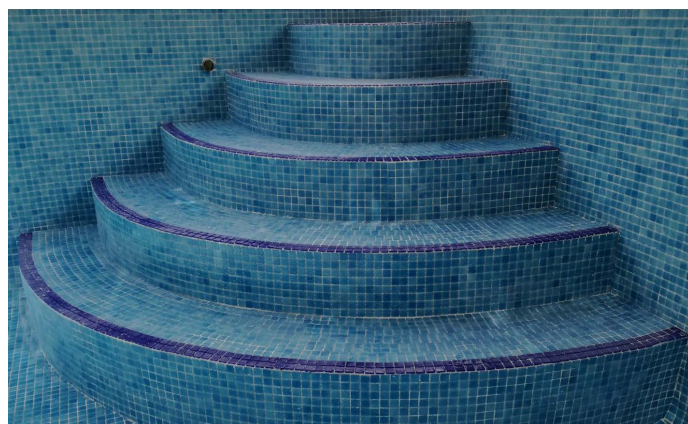
3. Detalles constructivos: puntos singulares

Formación de escaleras

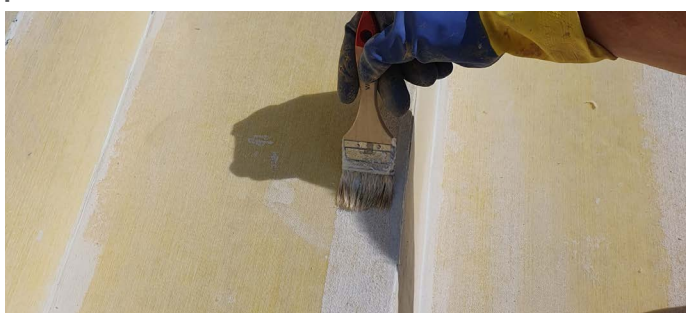
Las escaleras siempre se deben impermeabilizar. En escaleras con peldaños **cuadrados** recomendamos hacer cortes de máximo dos peldaños, en lugar de toda de una pieza. En el caso que tengan forma **circular**, debemos instalar la lámina corte a corte, y escalón a escalón, adecuando las láminas a su circunferencia. En primer lugar extendemos la imprimación **PRIMERPOOL**. Esperamos 15-20 minutos. Posteriormente sellamos las juntas con **DRY50 BANDA 13** o **CORNER BAND** ambos adheridos con adhesivo **SEALPLUS**.



peldaños cuadrados



peldaños circulares



aplicación de **PRIMERPOOL**



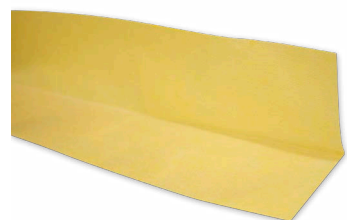
SEALPLUS*



PRIMERPOOL



DRY50 BANDA



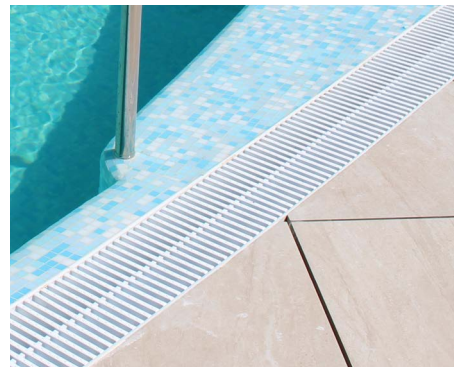
CORNER BAND

***SEALPLUS**: Para su aplicación es recomendable la utilización de guantes.

3. Detalles constructivos: puntos singulares

Desbordantes y canales

Siempre se deben impermeabilizar las zonas de desborde y canales de evacuación. En el caso de que éstas no sean rectas, debemos ir adaptando la lámina **DRY120** a todo el soporte, haciendo los cortes necesarios para adecuarla a las formas curvas. En primer lugar extendemos la imprimación **PRIMERPOOL**. Esperamos 15-20 minutos. Posteriormente sellamos las juntas con **DRY50 BANDA 13** y adhesivo **SEALPLUS**.



Reparación parcial del vaso

En algunos vasos de piscina, nos podemos encontrar fisuras/grietas y desprendimientos muy localizados, además de zonas despegadas al soporte, estos puntos se pueden reparar parcialmente sin tener que hacer todo el vaso completo. Para ello, primero debemos limpiar y sanear la zona afectada. A continuación, comprobamos que el resto del soporte esté firme y adherimos la lámina **DRY120** utilizando para ello nuestro adhesivo **SEALPLUS**.



DRY120



SEALPLUS*



PRIMERPOOL



DRY50 BANDA

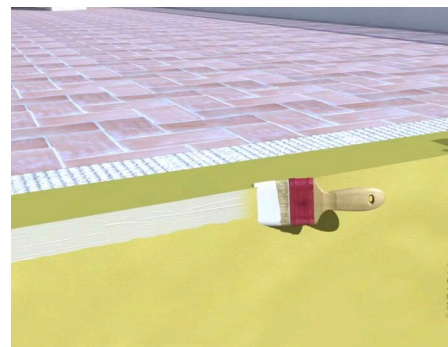
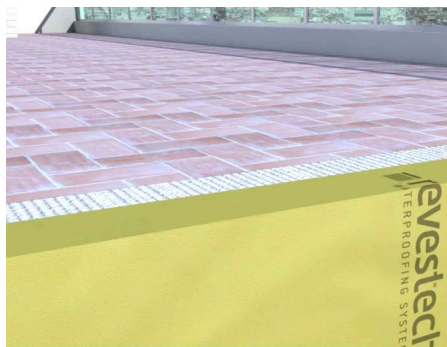
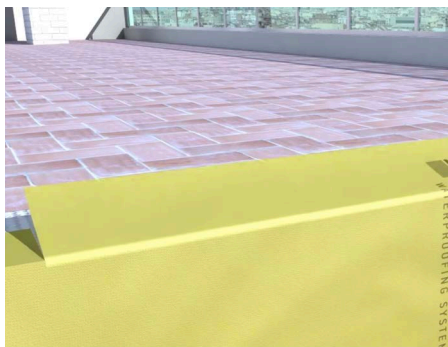
***SEALPLUS**: Para su aplicación es recomendable la utilización de guantes.

3. Detalles constructivos: puntos singulares

Coronación

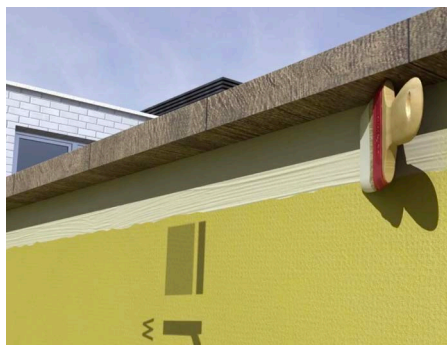
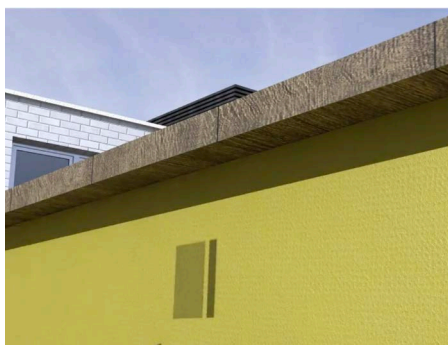
CASO 1: SIN CORONACIÓN

- Doblar la lámina 90° y meterla hacia las playas al menos 15-20 cm.
- Para evitar la capilaridad ascendente del soporte, una vez instalada toda la lámina, aplicar en todo el perímetro de la piscina una capa de 4-5 cm de **PRIMERPOOL** sobre la lámina justo debajo de donde se colocarán los elementos de coronación.



CASO 2: CON CORONACIÓN EXISTENTE

- Atestar la lámina al encuentro con la coronación.
- Para evitar la capilaridad ascendente del soporte, una vez instalada toda la lámina, aplicar en todo el perímetro de la coronación de la piscina una capa de 4-5 cm de **PRIMERPOOL** sobre la lámina.
- Seguidamente sellar esa junta en todo el perímetro de la piscina, usando adhesivo **REVESTTECHFLEX WHITE**; siempre en el encuentro exacto de la lámina con la coronación.



DRY120



PRIMERPOOL



REVESTTECHFLEX WHITE

4. Colocación del revestimiento cerámico

Se debe esperar al menos 24 horas para empezar a colocar el revestimiento, tendremos en cuenta las condiciones meteorológicas en ese momento, pues pueden influir en el fraguado de los materiales de agarre.

Protección de la lámina del suelo: Para cualquier circulación peatonal sobre la lámina **DRY120** en caso de retraso en la colocación del pavimento, es necesario protegerla colocando paneles en las zonas de circulación.

5. Tratamiento de patologías

En los vasos de piscina de hormigón armado se producen a menudo fisuras y grietas por movimientos de retracción. Una vez reparadas las grietas y fisuras existentes, para asegurar la impermeabilidad del vaso se debe revestir con lámina **DRY120** impermeable y flexible, capaz de absorber estos movimientos de retracción y asentamiento.

En estos casos el soporte debe estar seco a la hora de aplicar **DRY120**, y también a lo largo de la vida del vaso no debe haber humedad que presione contra el reverso del recubrimiento impermeable, ya que la ligera humedad puede provocar la formación de burbujas o desprendimientos de la impermeabilización, en estos casos el hormigón absorbe agua por su sistema capilar para compensar estas diferencias.

Se pueden producir presiones hasta 6 N/mm^2 , que superan ampliamente la resistencia a la tracción de sistemas de impermeabilización habituales (morteros impermeables, pinturas, etc.), pues no están preparados para la difusión del vapor de agua generado por empuje negativo en el soporte.

Por ello, después de años de investigación, la lámina **DRY120**, además de impermeabilizar, cuenta con una capa de tejido especial en una de sus caras, que permite la difusión de la humedad generada en el exterior del vaso, y así evitar las patologías citadas anteriormente.

Gracias al continuo desarrollo de nuestros materiales, la lámina **DRY120** garantiza:

- Impermeabilidad.
- Absorción de fisuras.
- Difusión del vapor del soporte.

En algunos vasos de piscina nos podemos encontrar fisuras y desprendimientos muy localizados, además de zonas despegadas del soporte, estos se pueden reparar parcialmente, sin tener que hacer todo el vaso entero, para ello debemos de cajejar y sanear la zona desprendida, comprobar que el resto del soporte este firme, para posteriormente adherir la lámina **DRY120** con un adhesivo bicomponente poliuretánico, epoxi o epoxipoliuretánico. La lámina **DRY120** se puede pegar directamente sobre el revestimiento antiguo sin tener que retirar el mismo, siempre que éste, esté bien adherido al vaso de la piscina.



Foto: reparación de grietas previa aplicación **DRY120**

6. Puesta en servicio

Antes de la instalación del material de acabado o recubrimiento, se debe hacer una prueba de estanqueidad directamente sobre la lámina instalada. La puesta en servicio será el llenado de la piscina una vez acabada. Para ello se deberá esperar el tiempo necesario, según la instrucciones de la ficha técnica del fabricante del adhesivo y del material de rejuntado.

7. Guía Rápida de instalación

Antes de proceder a la instalación de la lámina tenemos que tener en cuenta el soporte donde se va a pegar, por lo que hay que diferenciar si es un vaso de piscina nuevo o una rehabilitación.

En el caso de una piscina nueva, debemos limpiar el soporte bien antes de comenzar a adherirla.

En rehabilitación, lo primero que hay que comprobar es que el revestimiento esté estable y perfectamente fijado al soporte. Además hay que reparar las posibles grietas en el caso de que las hubiera. Una vez hecho esto, procederemos a la limpieza de todo el revestimiento antes de empezar a pegar la lámina.



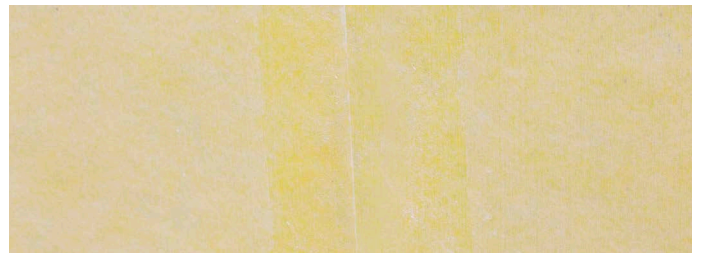
1. Colocar la lámina **DRY120** completamente adherida sobre el antiguo revestimiento, soporte cementoso o gunitado con cemento cola C2 S1/S2. En ningún caso, instalar la lámina sobre un cemento de cola semi fraguado. Se aconseja empezar primero a revestir las paredes para continuar con el suelo.



2. Presionar fuerte la lámina sobre el soporte con ayuda de una llana de plástico. Asegurarnos de que toda la lámina este perfectamente adherida al soporte y no haya ninguna burbuja de aire por pequeña que sea, a fin de evitar abombamientos futuros.



3. Extender la imprimación **PRIMERPOOL** en toda la superficie donde se va aplicar el **SEALPLUS** con un ancho aproximado de **20 cm**.



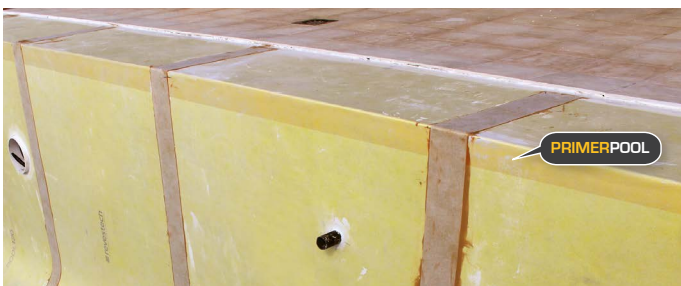
4. Esperar de 15 a 20 minutos hasta que la imprimación **PRIMERPOOL** cambie de color blanco a incoloro.



5. Las láminas se atestan, no se solapan, para su sellado utilizamos **DRY50 BANDA 13** adherida con el adhesivo para juntas **SEALPLUS**. Debido al espesor del adhesivo, debemos usar una llana o espátula lisa que no vaya dentada, para favorecer el recubrimiento de toda la superficie de la unión.



6. Después realizamos un doble sellado con el adhesivo para juntas **SEALPLUS**, sobre los bordes de la banda.



7. Aplicamos en todo el perímetro de la parte superior de la lámina **PRIMERPOOL**. **NOTA:** si la piscina cuenta ya con **CORONACIÓN**, consultar el punto singular **CASO 2** de la **página 15**.



8. Después de haber verificado la instalación y realizado la prueba de estanqueidad, procedemos a la colocación del nuevo revestimiento. Para el llenado de la piscina, seguir siempre las indicaciones del fabricante del adhesivo (de 7 a 14 días).

Somos fabricantes

REVESTECH es el resultado de la más moderna técnica de fabricación destinada a resolver con máxima garantía las exigencias del nuevo Código Técnico de la Edificación, solucionando su aplicación en obra con sencillez, seguridad y con el máximo ahorro.

Exigencia básica HS 1: Protección frente a la humedad

Se limitará el riesgo previsible de presencia inadecuada de agua o humedad en el interior de los edificios y en sus cerramientos como consecuencia del agua procedente de precipitaciones atmosféricas, de escorrentías, del terreno o de condensaciones, disponiendo medios que impidan su penetración o, en su caso, permitan su evacuación sin producción de daños.
(CTE marzo 2006)

Investigación constante

Nuestro objetivo ha sido presentar un producto de gran calidad, con toda garantía y que, además, ofrece un importante valor añadido. Desde REVESTECH hemos dedicado tiempo y esfuerzo a estudiar y buscar soluciones a los problemas habituales que surgen durante la colocación, remate y posterior comportamiento de los trabajos de impermeabilización a través de proyectos de investigación y puesta en práctica antes de su lanzamiento al mercado.

